

Colenta® Imageline Plate®

Processor ILP 68/85 FP for Photopolymer CtP Print. Plates
Prozessor ILP 68/85 FP für Fotopolymer CtP-Platten

using by ctp-platesetter

zusammen mit dem CtP-Belichter

LSH revolution

Fujifilm Brillia
LP-NV

Agfa
N91V



Colenta®

COLENTA LABORTECHNIK
Ges.m.b.H. & Co. KG
Neunkirchner Str. 117
A-2700 Wiener Neustadt
Tel. +43 26 22. 2 83 11-0
Fax +43 26 22. 2 83 11-7
Email: Colenta@nexta.at

ACI-COLENTA
INTERNATIONAL Div.
Forge Close, Little End Rd,
Eaton Socon, Cambs. UK
Tel. +44 14 80. 21 11 18
Fax +44 14 80. 21 52 36
Fax +44 8 70. 1 32 13 52
Email: aci@patflaherty.com

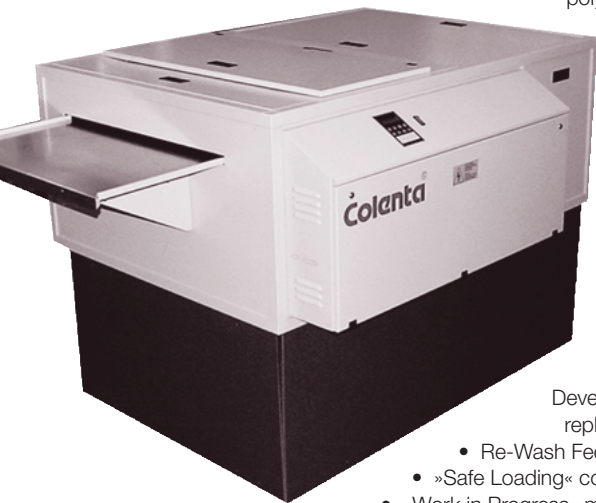
LSH
Laser Systems Hannover

Laser Systems Hannover GmbH
Lilienthalstr. 17
D-30179 Hannover
Tel. +49 5 11. 47 31 48-80
Fax +49 5 11. 47 31 48-89
Email: info@ls-h.com



Colenta® Imageline Plate® ILP 68/85 FP

The Colenta FP Processors incorporates all the experience and features of Colenta's now well proven Plate Developing and handling technology to produce Fuji Photopolymer LP-NV CtP printing plates to the highest standards.



Standard Features and Accessories:

- Robust design with ease of operation
- Low Level monitoring for the DEV-tank
- Automatic Solution Tank »Top-Up« control on Start-Up
- High level monitoring for Developer overflow collection tank
- Low Level monitoring for Developer replenishment tank
 - Re-Wash Feed Facility
 - »Safe Loading« control
- »Work in Progress« monitoring
- Sleep Mode for overnight and weekends
- Automatic cleaning cycle for the gum section before entering the sleepmode

Optional:

- Integrated Chiller unit
- A sophisticated Control software monitors and manages the varying range of production conditions in respect to replenishments (including standby and sleepmode replenishment) ensuring a stable plate developer and consistent good quality production.

Die Colenta Fotopolymer Prozessoren bauen auf Erfahrungen und Features der gut bewährten Plattenentwicklungs-Technologie von Colenta zur Herstellung von Fotopolymer-Platten auf einem sehr hohen Qualitäts-Niveau.

Grundaustattung und Standard Features:

- Robustes Design mit leichter Bedienung
- Füllstand- und Temperatur-Überwachung des Entwicklerbades
- Automatische Regenerierung auf korrekten pH-Wert nach dem Einschalten des Prozessors
- Überwachung des Sammel-Kanisters der überlaufenden Entwicklerchemie aus dem Bad
- Niedrigstand-Überwachung des Regenerats und der Gummierung
- Manueller Plattenzufuhrschacht für eventuelles Nachwaschen der Platte
- »Safe Loading«-Kontrolle zur sicheren Plattenzufuhr
- »Work in Progress«-Überwachung/Übersicht
- Sleep-Mode Modus für Gerätestillstand über Nacht oder am Wochenende
- Automatischer Reinigungsdurchlauf der Gummierungseinheit vor Umschaltung in den Sleep-Mode

Optionale Features:

- Integrierte Kühler-Einheit
- Eine technisch ausgefeilte und fortschrittliche Kontroll-Software überwacht und regelt die variierenden Parameter der Produktionsbedingungen (benötigte Regenerierung der Normal-Produktion inklusiv der Standby- und Sleep-Mode Modi), um eine beständige Plattenentwicklung und eine gleichbleibend gute Qualität zu gewährleisten.



Microprocessor controlled Display

Mikroprozessor-gesteuertes Display zur Produktionsüberwachung

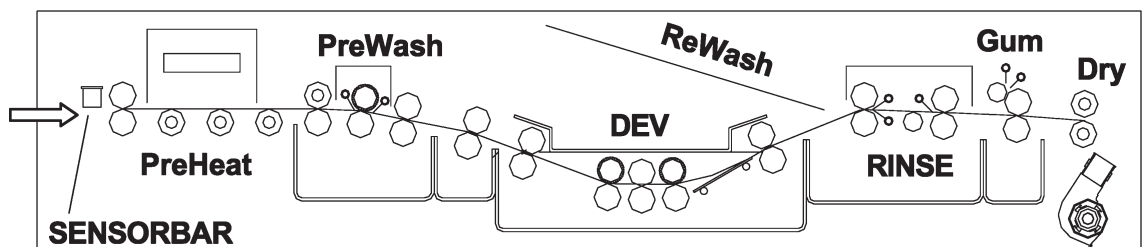
A drawer unit within the main frame to house the replenishment and waste collection tanks. (waste management)

Eine Zufuhr-Einheit ins Gehäuse zur Aufbewahrung des Regenerat- und Entwicklerüberlauf-Kanisters



Process-Overview: After exposing in ctp-platesetter the plate will preheat (to intensify the polymerization), pre-wash (to eliminate protection layer), develop (to eliminate unexposing elements), rinse (to rinse the developer), gum (to conserve to plate) and dry

Prozess-Übersicht der Entwicklung: Nach der Plattenbelichtung wird die Platte vorgeheizt (um die Polymerisation zu verstärken), vorgewaschen (um die Schutzschicht zu entfernen), entwickelt (um die unbelichteten Polymerschichten zu entfernen), gespült (um den Entwickler auszuspülen), gummiert (zur Plattenkonservierung) und getrocknet



Processing Applications:

Photopolymer Printing Plates (400 - 410 nm sensible),
f. e. Fujifilm LP-NV, Agfa N91V

Plate width: ILP 68: max. 68 cm, ILP 85: max. 85 cm

Microprocessor Control:

With 4 preprogrammable processing cycles and 1 over-night program (Sleep Mode)

Transport Speed (23 sec. DEV-Time): 1,25 m/min

Tankcapacity Developer: 40 l

Replenishment:

- Controlled by four-sensors (sensorbar) measuring plate area
- Activated after 0,1 - 0,999 m² * plate area fed into the processor
- Antioxidation/standby replenishment, activated after 0 - 9 h *
- After exiting the Sleep Mode, depending on sleeptime *

Replenishment Rate: 40 - 2000 ml/m² *

Anticrystallisation/Selfcleaning Cycle:

Activated each 1 - 20 min *

during Standby: Cycle time duration 1 - 3 min *

Filter Replacement Programming: 0 - 9999 m² *

Selectable Processing Modes:

Automatic: Processor goes to a standby »ready« condition when a process cycle is completed

Manual: All functions operated manually

Rewash: Activated when the rewash feed slot is opened

Sleep Mode: To use during overnight & weekend

Control: Activate and Monitoring features inform, warn and alert the operator to an error in the system.

Solution Levels:

- Low Level monitoring in Developer Tank of processor **
- Automatic Fill Up of above Levels when processor is switched on
- High Level monitoring in Overflow Collection Tank DEV (waste management) **
- Low Level monitoring in Replenisher Tanks DEV & GUM **

Temperatures:

High/Low level monitoring of the Developer-, PreHeat- and Dryer temperatures

Water and Energy saving:

Both the Wash and dryer systems activate only when required.

Work in Progress:

Details the position of the plates through the processor.

Transport:

- Drive motor overload monitoring **
- Plate in/plate out check facility ** (optional)
- Safety cover lid switch **

Weight: ILP 68: 350 kg, ILP 85: 380 kg

Electrical supply: 220 V, 50 Hz

Power: ILP 68: 7,0 kW (13 A), ILP 85: 7,4 kW (13 A)

Verwendbares Plattenmaterial:

Fotopolymer-Platten (400 - 410 nm sensibilisiert),
z. B. Fujifilm LP-NV, Agfa N91V

Plattenbreite: ILP 68: max. 68 cm, ILP 85: max. 85 cm

Automatisierung:

Vier programmierbare Prozessläufe und ein Übernachtsprogramm im Sleep-Mode

Durchlaufgeschw. (bei 23 s Entwickl.szeit): 1,25 m/min

Fassungsvermögen des Entwicklerbades: 40 l

Regenerierung:

- Kontrolliert von vier Sensoren (sensorbar) durch Messung der durchgelaufenen Plattenfläche
- Wird aktiviert nach 0,1 - 0,999 m² * Plattenfläche
- Standby-Regenerierung (bei Gerätestillstand) wird aktiviert nach 0 - 9 h *
- Nach Beendigung des Sleep-Mode, mengenmäßig abhängig von der »Schlafdauer« *

Regenerierungsrate: 40 - 2000 ml/m² *

Antikristallisierungs-/Selbstreinigungsdurchlauf:

wird aktiviert alle 1 - 20 min *

während Standby: Durchlaufzeit 1 - 3 min *

Filterwechsel-Programm: 0 - 9999 m² *

Wählbare Prozess-Modi:

Automatic: Prozessor schaltet in Standby-Betrieb, wenn ein Entwicklungsprozess abgeschlossen ist

Manual: Alle Prozessorfunktionen werden manuell bedient

Rewash: Die Rewash-Funktion wird automatisch gestartet, wenn der Zufuhrschacht geöffnet ist

Sleep-Mode: Für die Standzeit während der Nacht oder am Wochenende.

Gerätekontrolle: Aktiviert und überwacht die Funktionen, informiert, warnt und alarmiert das Bedienpersonal bei Systemfehlern

Überwachung der Entwicklerchemie:

- Füllstand- und Temperatur-Überwachung des Entwicklerbades **
- Automatische Regenerierung auf korrekten pH-Wert nach Einschaltung des Prozessors
- Überwachung des Sammel-Kanisters der überlaufenden Entwicklerchemie aus dem Bad **
- Niedrigstand-Überwachung des Regenerats und der Gummierung **

Betriebstemperaturen:

Überwachung der Grenzwerte des Entwicklerbades, der PreHeat- und der Trocknereinheit

Wasser- und Energieeinsparung:

Wasch- und Trocknungssysteme werden nur aktiviert, wenn sie für den Prozess unmittelbar benötigt werden.

»Work in Progress«-Funktion:

Bestimmt die Plattenposition während des Durchlaufs

Transport:

- Überwachung der Antriebsmotorik **
- Plattenzufuhr-/ausgabe-Check-Funktion ** (optional)
- Sicheres Öffnen/Schließen der Gehäuseabdeckung **

Gewicht: ILP 68: 350 kg, ILP 85: 380 kg

EVersorgung: 220 V, 50 Hz

ELeistung: ILP 68: 7,0 kW (13 A), ILP 85: 7,4 kW (13 A)

* alle Parameter im angegebenen Wertebereich programmierbar

** wenn diese Funktionen aktiviert sind, erfolgt bei Systemfehlern und/oder Grenzwertüber-/unterschreitungen eine Warnung und/oder eine Alarmierung

IMPORTANT NOTE

Water and Drain Supplies:

The processor will require a fresh water supply and drain connection. The water supply should be filtered and terminated using a 3/4in Tap with hose connection within 1 - 2 m of the processor. The incoming water temperature should be in range of 15 °C and with a minimum pressure of 3 bar. Ambient temperatures within the processing area should be ca. 25 °C.

We recommend that a water supply (preferably warm water) and washing area are available close-by to the machine for the purpose of cleaning rollers and tanks.

WICHTIGER HINWEIS

Wasserzufuhr und -abfluss:

Der Prozessor benötigt eine Frischwasserzufuhr und eine Abflussverbindung. Die Wasserzufuhr sollte gefiltert und mit einem 3/4-inch-Wasseranschluss begrenzt sein. Der Verbindungsschlauch zum Prozessor sollte max. 1 bis 2 m lang sein. Das zugeführte Wasser sollte eine Temperatur von etwa 15 °C und mindestens einen Druck von 3 bar haben. Die Umgebungstemperaturen innerhalb des Prozessors sollten etwa 25 °C betragen.

Wir empfehlen einen gerätenahen Warmwasseranschluss zur Reinigung der Walzen und Wannen.



Integrated Chiller for DEV

Integrierte Kühler-Einheit für den Entwickler

* all values preprogrammable

** when activated will operate an audible warning and a message alert to confirm the error type.

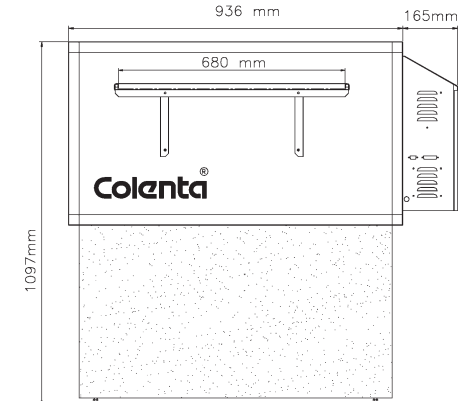
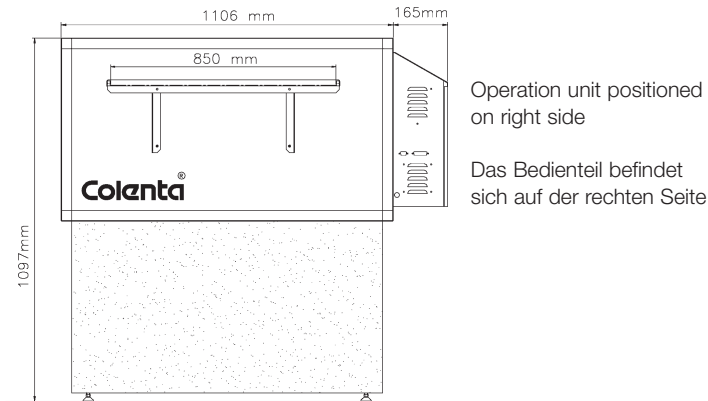
Colenta® Imageline Plate® ILP 68/85 FP

Dimensions ILP 68 FP and ILP 85 FP:

left: Colenta Imageline Plate ILP 68 FP front
right: Colenta Imageline Plate ILP 85 FP front

Dimensionen ILP 68 FP und ILP 85 FP:

links: Colenta Imageline Plate ILP 68 FP Vorderansicht
rechts: Colenta Imageline Plate ILP 85 FP Vorderansicht

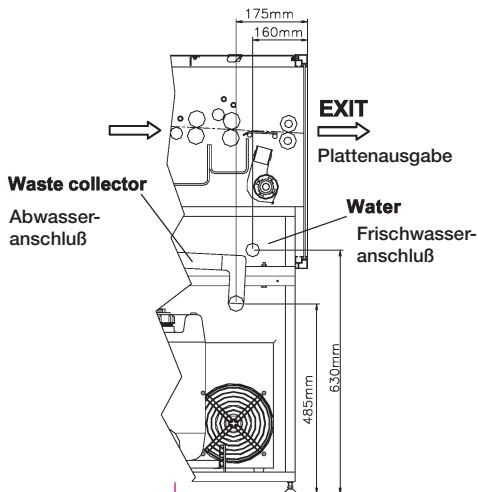
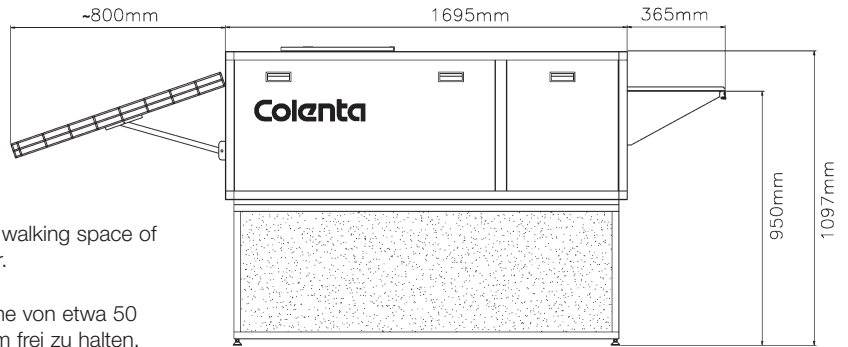


Colenta Imageline Plate ILP 68/85 FP panorama view

Colenta Imageline Plate ILP 68/85 FP Seitenansicht

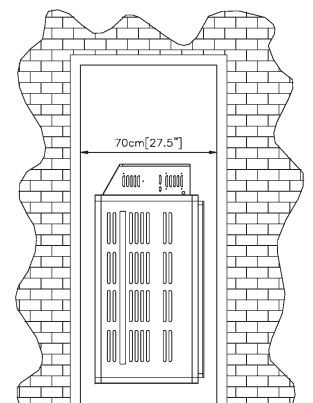
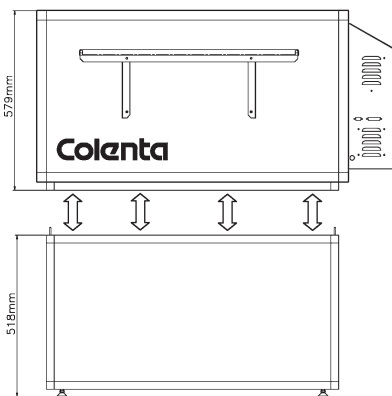
We recommend a minimum walking space of 50 cm around the processor.

Wir empfehlen eine Lauffläche von etwa 50 cm um den Entwickler herum frei zu halten.



Location of water and drain

Anschlüsse für Frischwasserzufuhr und Abwasser



Split processor frame, allowing easy access through a standard door opening 70 cm.

Ein teilbarer Gehäuserahmen erlaubt einen einfachen Transport durch gewöhnliche Türen (70 cm Öffnungsweite).